

Kombischleifmaschine

K – 20

10/2016

Betriebsanleitung



GS Schleiftechnik
Tel. +49(0) 9193-5018696

Am Kiebitzengraben 4
Telefax +49(0)9193-5018698

D-91315 Höchstadt
Email: info@gs-de.eu

Inhaltsverzeichnis

A Sicherheit

A.1 Gefährdung durch die Maschine	4
A.2 Bestimmungsgemäße Verwendung	4
A.3 Emission	4
A.4 Gefahrenquellen	4
A.5 Arbeitsplatz	4
A.6 Zugelassene Bediener	5
A.7 Persönliche Schutzausrüstung	5
A.8 Sicherheitsmaßnahmen am Aufstellort	6
A.9 Sicherheitshinweise in dieser Anleitung	6

B Inbetriebnahme

B.1 Bedienungselemente	7
B.2 Technische Daten	7
B.3 Maschine aufstellen und anschließen	8
B.4 Schleifwinkelführungen einstellen	8
B.5 Wechseln der Schleifsteine	8

C Arbeitsweise

C.1 Schleifen	8
C.2 Polieren und abziehen	9

D. Reinigung und Wartung

D.1 Reinigung	9
D.2 Wartung	9
D.3 Zugelassene Reinigungsmittel	9

Konformitätserklärung	10
-----------------------	----

Ersatzteilliste	11
-----------------	----

Garantieerklärung

Auf die Messerschleifmaschine **K-20** gewähren wir 24 Monate Garantie ab Lieferdatum, bei Einsatz der Maschine im 1-Schichtbetrieb. Die Garantie erstreckt sich auf kostenlosen Ersatz beschädigter und defekter Teile. Natürlicher Verschleiß, durch grob fahrlässige Behandlung verursachte Schäden, sowie Schäden resultierend aus nicht bestimmungsgemäßer Verwendung und eigenmächtigen Änderungen sind von der Garantie ausgeschlossen.

A. Sicherheit

Vor der Inbetriebnahme ist unbedingt zu prüfen:

Steht die Maschine sicher?

Stimmt die Drehrichtung?

A.1 Gefährdung durch die Maschine

Die Messerschleifmaschine ist mit Schutzeinrichtungen ausgerüstet und wurde einer Sicherheitsprüfung und -abnahme unterzogen. Dennoch drohen bei Fehlbedienung oder Missbrauch Gefahren.

Für Leib und Leben des Bedieners,
für die Maschine und andere Sachwerte des Betreibers,
für die effiziente Arbeit der Maschine.

Alle Personen, die mit der Aufstellung, Inbetriebnahme, Bedienung und Wartung der Maschine betraut sind, müssen die nachfolgenden Hinweise aufmerksam lesen und beachten. Es geht um Ihre Sicherheit.

A.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Messerschleifmaschine ist ausschließlich zum Schleifen von Messern in der Lebensmittelbranche konzipiert.

Eigenmächtige Umbauten und Veränderungen der Maschine sind aus Sicherheitsgründen verboten!

Für Schäden, die aus nicht bestimmungsgemäßer Verwendung resultieren, haftet der Hersteller/Lieferer nicht. Das Risiko trägt allein der Anwender.

Die Messerschleifmaschine **K-20** darf nur von eingewiesenem Personal betrieben und nur für den, vom Hersteller vorgesehenen Verwendungszweck betrieben werden.

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch das Beachten der Betriebsanleitung und die Einhaltung der Pflege- und Instandsetzungsrichtlinien!

A.3 Emissionen

Der A-bewertete äquivalente Dauerschalldruckpegel dieser Maschine liegt unter 70 db(A).

Es ist kein Gehörschutz erforderlich.

A.4 Gefahrenquellen



Vor Wartungs- und Reinigungsarbeiten an der Messerschleifmaschine den Netzstecker ziehen.

Niemals Sicherheitseinrichtungen entfernen oder durch Veränderungen an der Maschine außer Betrieb setzen!

Änderungen und Reparaturen an der Elektrik dürfen nur von einer Elektrofachkraft ausgeführt werden!

Nur Original-Ersatzteile der Fa. GS-Schleiftechnik verwenden!

A.5 Arbeitsplatz

Vor der Maschine, stehend.

A.6 Zugelassene Bediener

Der Betreiber der Messerschleifmaschine **K-20** muss dem Bediener die Betriebsanleitung zugänglich machen und sich vergewissern, dass er sie gelesen und verstanden hat.

Der Betreiber hat dafür zu sorgen, dass nur eingewiesene und autorisierte Personen an der Maschine arbeiten.

Die Maschine darf nur von ausgebildeten und autorisierten Personen gewartet werden.

A.7 Persönliche Schutzausrüstung

Schutzbrille unbedingt tragen!

Ansonsten ist keine spezielle Schutzausrüstung erforderlich.

A.8 Sicherheitsmaßnahmen am Aufstellort

Die Messerschleifmaschine **K-20** muss auf einem ebenen und feststehenden Arbeitstisch standsicher aufgestellt werden.

Die Messerschleifmaschine **K-20** ist für den Einsatz in feuchten Räumen geeignet.

Hochdruckreiniger sind für die Reinigung der Maschine nicht geeignet!

Stellen sie durch entsprechende innerbetriebliche Anweisungen und Kontrollen sicher, dass die Umgebung des Arbeitsplatzes stets sauber und übersichtlich ist!

A.9 Verhalten im Notfall

Im Notfall die Messerschleifmaschinen **K-20** von der Stromversorgung trennen.

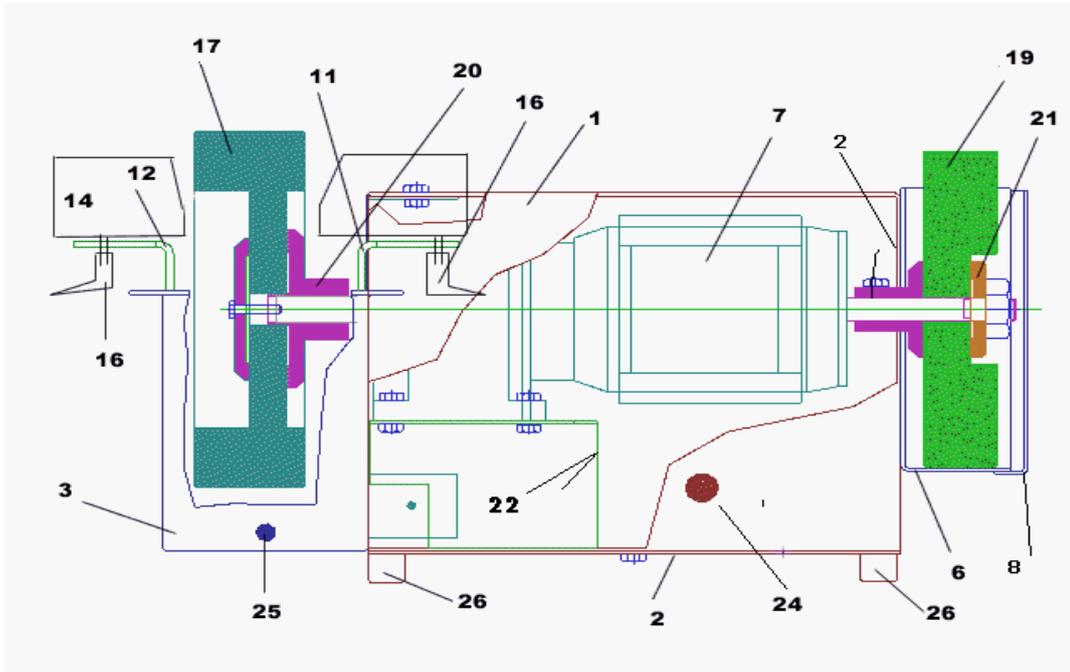
Bei sicherheitsrelevanten Änderungen der Maschinen oder ihres Betriebsverhaltens, Maschine sofort stillsetzen. Die Störung der zuständigen Person/Stelle melden!

A.10 Sicherheitshinweise in dieser Anleitung

Sicherheitshinweise in dieser Anleitung sind wie folgt gekennzeichnet:

Hinweis: 	Warnung! 	 Gefahr!
Besondere Angaben hinsichtlich der wirtschaftlichen Verwendung der Maschine	Besondere Angaben bzw. Ge- und Verbote zur Schadensverhütung.	Angaben bzw. Ge- und Verbote zur Verhütung von Personen- und umfangreichen Sachschäden.

B. Inbetriebnahme



B.1 Bedienungselemente

1 Grundgehäuse	17 Kunstscheifscheibe
2 Gehäuse-Abdeckung	19 Polierscheibe
3 Wasserbecken	20 Spannflansch innen
6 Abdeckung Polierscheibe	21 Spannscheibe außen
8 Deckel für Abdeckung	22 Motorkonsole (bis 2013)
11 Schleifwinkelführung rechts	24 Ein – Aus Taster
12 Schleifwinkelhalter	25 Wasserablaufstopfen
14 Schleifwinkelführung links	26 GummifüÙe
16 Klemmhebel	

B.2 Technische Daten

Spannungsversorgung	230V 3,6A
Gehäuse und Wasserbecken	Edelstahl rostfrei
Breite/Höhe/Tiefe	580x310x410
Scheifscheibe	225x60x20 mm
Polierscheibe	250x50x14 mm
Gewicht	25 kg

Warnung!

Vor Wartungs- und Reinigungsarbeiten an der Schleifmaschine den Netzstecker ziehen!

Niemals Sicherheitseinrichtungen entfernen oder durch Veränderungen an der Maschine außer Betrieb setzen!

Nur Originalersatzteile der Fa. GS-Scheiftechnik verwenden!



B.3 Maschine aufstellen und anschließen

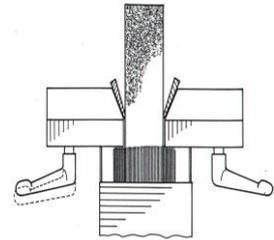
Stellen Sie die Schleifmaschine auf eine feste, ebene Unterlage. Die Lüftungsöffnungen auf der Unterseite dürfen nicht abgedeckt werden. Die Maschine darf nur durch eine Elektro-Fachkraft im Betrieb genommen werden.

Auf richtige Drehrichtung (Pfeile!) achten.

Das Wasserbecken bis zum Ablauf mit Wasser füllen.

B.4 Schleifwinkelführungen einstellen

Nach dem Lösen der Klemmhebel schieben Sie die Schleifwinkelführungen an die Schleifscheiben, so dass ein Spalt von ca. 1/2mm entsteht. Schrauben Sie nun die Klemmhebel wieder fest. Durch Herunterziehen des Klemmhebels können Sie diesen drehen, ohne dass sich die Schraubverbindung löst.



B.5 Wechseln des Schleifsteins

Demontieren Sie die Schleifwinkelführungen. Halten Sie mit einer Hand den Schleifstein und lösen Sie mit einem Schlüssel die Spannschraube in Drehrichtung des Schleifsteines. Die linke Schraube besitzt ein Rechtsgewinde! Entfernen Sie die Schraube mit dem Spannflansch. Nun können Sie die Schleifscheibe seitlich abnehmen. Die Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Ausgerichtet wird die Schleifscheibe durch leichte Schläge mit einem Kunststoffhammer oder einem Stück Holz.

B.6 Wechseln der Polier- und Abziehscheibe

Entfernen Sie die seitlichen Deckel. Halten Sie die Polierscheibe mit der Hand und lösen Sie mit einem Schlüssel die Spannmutter (Linksgewinde!) in Drehrichtung der Polier- und Abziehscheibe. Entfernen Sie die Mutter und Spannflansch. Nun können Sie die Polier- und Abziehscheibe abnehmen. Die Montage der neuen Scheibe erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Seitlichen Deckel anschließend wieder Montieren!!!

C. Arbeitsweise

C.1 Schleifen

Reinigen Sie das Messer vor dem Schleifen von Fett und sonstigen Rückständen. Legen Sie das Messer in die Schleifwinkelführung und ziehen Sie es mit leichtem Druck entlang des Schneidenprofils zu sich. Mehrmals rechts und links der Schleifscheibe. Achten Sie darauf, dass das Messer richtig an der Schleifwinkelführung anliegt, damit Sie einen gleichmäßigen Schliff erhalten. Schleifen Sie Ihr Messer von links und von rechts, bis an der Schneide ein durchgehender Grat entstanden ist. Bei einem alten und verschliffenen Messer dauert es schon etwas länger, bis Sie einen gleichmäßigen Schliff erzeugt haben. Auch der Härtegrad des Messers ist entscheidend für die Schleifzeit.

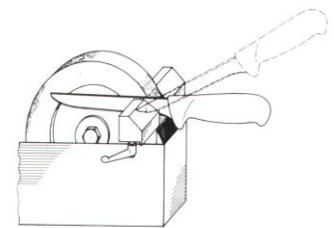


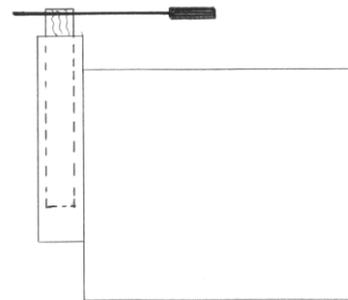
Bild 1

C.2 Polieren und Abziehen

Beim Polieren und Abziehen der Messerschneide wird das Messer waagrecht über die Polierscheibe geführt. Dies ist beidseitig im Wechsel auszuführen.

Vorsicht!

Vor Gebrauch auf Laufrichtung achten und Schneide nur in Pfeilrichtung halten!



D. Reinigung und Wartung

D.1 Reinigung

Hat sich trotz vorheriger Reinigung der Messer Fett am Schleifstein abgesetzt, fügen Sie dem Wasser etwas fettlösendes Reinigungsmittel zu.

Von Zeit zu Zeit sollte das Wasserbecken vom Schleifstaub gereinigt werden.

Wasser muss nach dem Schleifen abgelassen werden!

Der Schleifstein muss trocken stehen.

D.2 Wartung

Die Schleifmaschine ist vollkommen wartungsfrei. Sollte wider Erwarten eine Störung an Ihrer Maschine auftreten, steht Ihnen unser Kundendienst zur Verfügung.

D.3 Zugelassene Reinigungsmittel

Zur Reinigung und Desinfektion sind die in der Lebensmittelbranche üblichen Verfahren und Mittel anzuwenden!

Keine Hochdruck- oder Dampfreiniger

Nur gesetzlich zugelassene Reinigungsmittel verwenden!



EG-Konformitätserklärung

im Sinne der EG
EG - Maschinenrichtlinie 2006/42/EG,

für die
Messerschleifmaschine K-20 ab Serien Nr.: K20140001

**Die Firma : GS Schleiftechnik
Am Kiebitzengraben 4
91315 Höchstadt**

erklärt als Hersteller in alleiniger Verantwortung, dass
die Messerschleifmaschine K-20 mit den Anforderungen der obengenannten Richtlinie
übereinstimmt.

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:
DIN EN ISO 12100-1:2003; DIN EN ISO 12100-2:2003, Sicherheit von Maschinen,
VDE 0100, VDE 0701/0702

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung an der Messerschleifmaschine
K – 20 verliert diese Erklärung Ihre Gültigkeit

GS-Schleiftechnik hält eine vollständige Technische Dokumentation zur Einsicht bereit.

Die zur Maschine gehörende Betriebsanleitung liegt in der Originalfassung vor.

Die Konformität der Messerschleifmaschine K – 20 ist sichergestellt.

D-90431 Nürnberg, 01.01.2016

GS-Schleiftechnik
Geschäftsleitung

Teilleiste für K-20

Stck		Bezeichnung	Art.Nr.:
1	1	Grundgehäuse	11 225 000 001
2	1	Gehäuse-Abdeckung	11 225 000 002
3			
4	1	Wasserbecken	11 225 000 011
5	1	Wasserablaufventil	12 630 141 501
6	1	Wasserabstreifbürste	12 225 320 000
7	1	Schleifwinkelhalter	11 225 000 001
8	1	Schleifwinkelführung rechts 14°	12 225 141 000
9	1	Schleifwinkelführung links 14°	12 225 140 000
10	1	Spannscheibe für Kunstschleifscheibe innen	12 225 904 401
11	1	Spannscheibe für Kunstschleifscheibe außen	12 225 904 400
12	1	Spannmuffe (K2/3/4,GS501)	12 225 200 401
13	2	Spannscheiben für Polierscheibe	12 691 007 001
14	1	Schraube M 6 x 50 für Kunstschleifscheibe	18 093 306 500
15			
16	1	Mutter M 14 li für Polierscheibe	18 093 414 001
17	1	Abdeckung, Polierscheibe	11 225 320 250
18	1	Deckel für Abdeckung Polierscheibe	11 225 321 251
19	1	Schmutzfänger für Polierscheibe	11 225 300 252
20	1	Klemmhebel für Schmutzfänger	11 482 560 000
21	4	GummifüÙe	12 482 530 101
22			
23			
24			
25			
26	1	Motor K-2 0.55KW 230V	14 225 000 xxx
27	1	Wasserablaufventil (Serie K)	12 630 141 501
28			
29			
30	1	Doppeldrucktaster	15 225 500 000
31	1	Tastenschutzmembran	15 225 500 002
32	1	Komplettbaustein für Doppeldrucktaster	15 225 500 001
33	1	Hilfsschütz	15 225 500 003
34	1	Doppeldrucktaster	15 225 500 000
35	1	Anschlusskabel 2m , 4x1,5 qmm , CEE-Stecker 16A	15 114 152 700
36	1	Kabelverschraubung PG 11 mit Knickschutz	15 141 110 600
37	1	Anschlusskabel 2m 3x1 qmm mit Schuko-Stecker 230V	15 113 203 000
38			
39			
40	1	Kunstschleifscheibe 225x60x20-240	20 225 602 024
41			27 200 352 000
42	1	Polier- und Abziehscheibe 250x50x14	27 250 501 400
43	1	Hochglanzabziehpaste grün	29 100 000 000
44			
45	1	Typenschild	12 225 330 002
46	2	Drehrichtungspfeile	12 225 330 041
47	1	Aufkleber Drehrichtung	12 225 330 031
48	1	Aufkleber Brille	12 225 330 030
49			
50			

